

reine Produktivität

langlebig. wirkungsvoll. filtern.

SAATGUT AUFBEREITUNG

DAS ORIGINAL
VON HERDING



made in germany



NUTZEN

SAATGUTFEINSTAUB SICHER ABSCHIEDEN

Die Veredelung von Saatgut steigert dessen Wert um ein Vielfaches und macht es infolgedessen zu einem extrem kostbaren Produkt. Eine hocheffiziente Abscheide- und Filtrationstechnik ist somit unverzichtbar, um die entstehenden Feinstäube hochwirksam abzuscheiden und zudem konstante Betriebsverhältnisse zu gewährleisten. Gesundheitsgefährdende Zuschlagsstoffe und eventuelle bakteriologische Verunreinigungen erfordern zudem einen maximalen Schutz der Mitarbeiter.

Der Herding® Sinterlamellenfilter auf Basis reiner Oberflächenfiltration kombiniert hierbei sehr hohe Abscheidegrade mit absolut konstantem Betriebsverhalten. Er erfüllt somit die hohen Ansprüche an die eingesetzte Filtertechnik in diesem Bereich und setzt gleichermaßen Maßstäbe im Vergleich zu konventionellen Filtermedien. Selbst feinste Partikelfractionen werden sicher abgeschieden und enorm hohe Standzeiten von prozessabhängig mehr als 15 Jahren erreicht. Der Einsatz der Herding® Filtertechnik leistet damit einen wertvollen Beitrag zur Steigerung der Produktivität und zur Nachhaltigkeit.

**SCHÜTZT
WERTVOLLES PRODUKT**



**LANGLEBIG
HOHE STANDZEITEN**



**KONSTANTE
BETRIEBSBEDINGUNGEN**



**ENERGIEEFFIZIENZ DURCH
GERINGEN ABREINIGUNGSDRUCK**



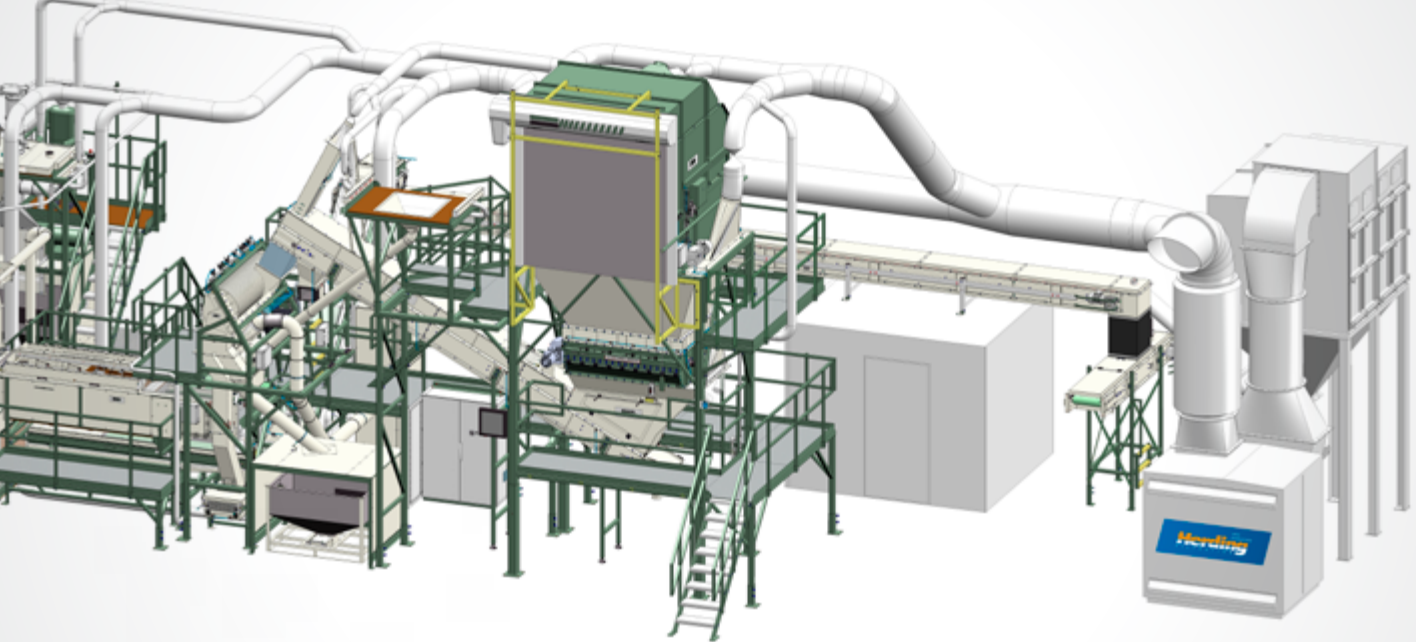
**AKTIVER GESUNDHEITSSCHUTZ
DURCH SICHERE ABSCHIEDUNG**



**KOMPAKTE
BAUFORM**



**REINE LUFT DURCH
NIEDRIGSTE REINGASWERTE**

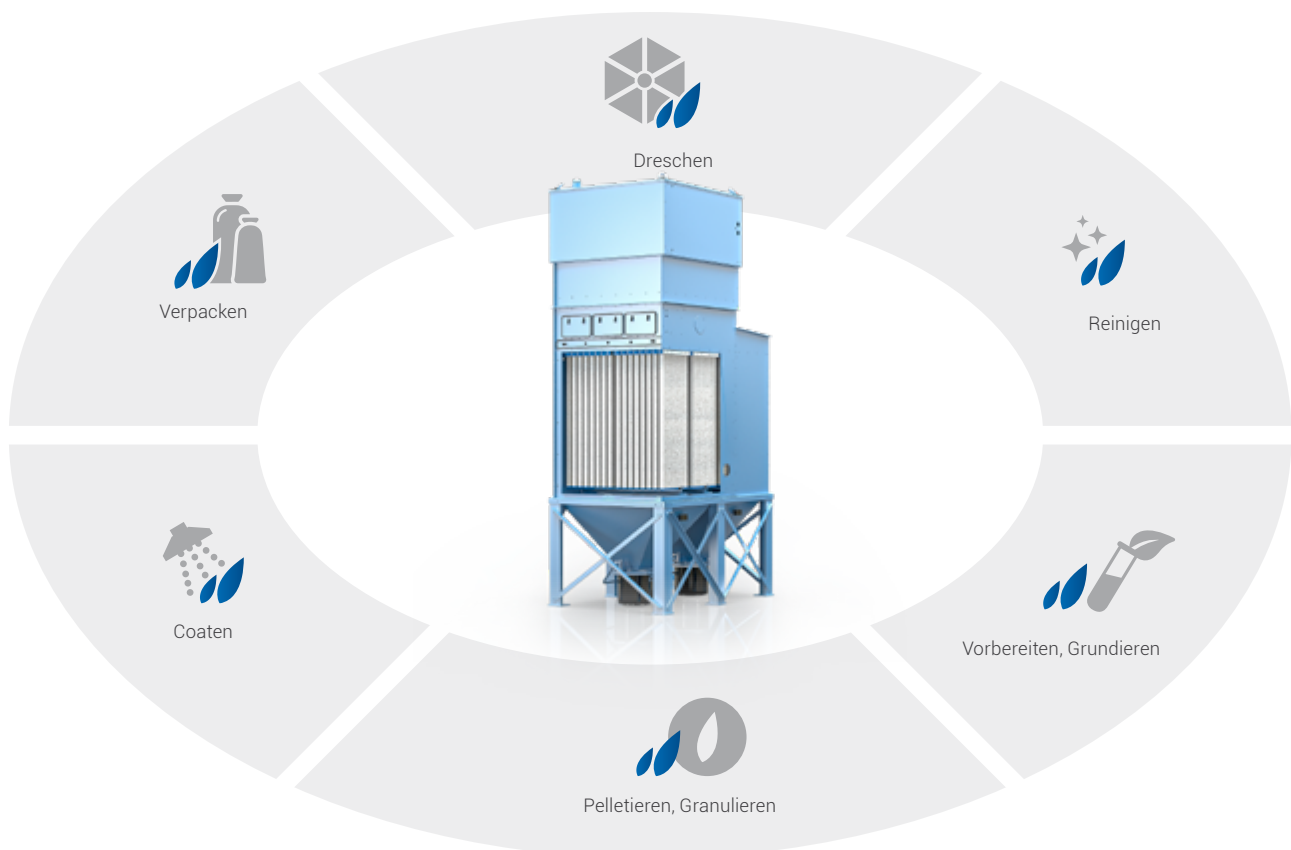


Source: SEED PROCESSING HOLLAND

PROZESSE

SICHERE ABSAUGUNG FÜR ALLE BEREICHE

Vorrangig bei der Saatgutaufbereitung ist eine wirkungsvolle Gewinnung des hochwertigen Saatgutes aus dem Ursprungsgetreide. Filtrations- und Abscheidetechnologien sind obligatorisch und kommen demnach in allen Prozessschritten der Saatgutaufbereitung zum Einsatz. Für die Abscheideprozesse sind zudem absolut gleichbleibende Absaugvolumina an den jeweiligen Erfassungspunkten erforderlich, um reproduzierbare Resultate zu erzielen. Individuell ausgelegte Filtersysteme inkl. effizienter Stauberfassung und hoher Abscheideperformance sind gleichermaßen unabdingbar, um einen maximalen Arbeitsschutz zu gewährleisten. Der Herding® Sinterlamellenfilter mit einmalig hohen gewährleisteten Standzeiten und absolut konstanten Betriebsbedingungen deckt die gesamten Prozesse der Saatgutaufbereitung hocheffizient und zuverlässig ab.





Source: Syngenta Seeds

ANLAGEN

HERDING FILTERTECHNIK - REINE PRODUKTIVITÄT

Nachhaltige Filtration - „made in Germany“

Vom Filtermedium bis hin zur komplett installierten Filteranlage beginnt die Produktionskette mit der Filtermedienfertigung und findet ihren Abschluss in der Endmontage. Die Fertigungstiefe in Deutschland sichert unseren Kunden weltweit einen überaus hohen Qualitätsstandard und größtmögliche Flexibilität.

Auf der Basis eines durchdachten Baukastenprinzips wird eine Vielfalt an Anlagentypen realisiert, welche für den jeweiligen Anwendungsfall individuell zugeschnitten und speziell auf die diversen Ansprüche in der Saatgutaufbereitung ausgelegt werden. Ein großes Spektrum an Gehäuse- und Konstruktionsmaterialien rundet die Variationsbreite ab.

HERDING **FLEX**

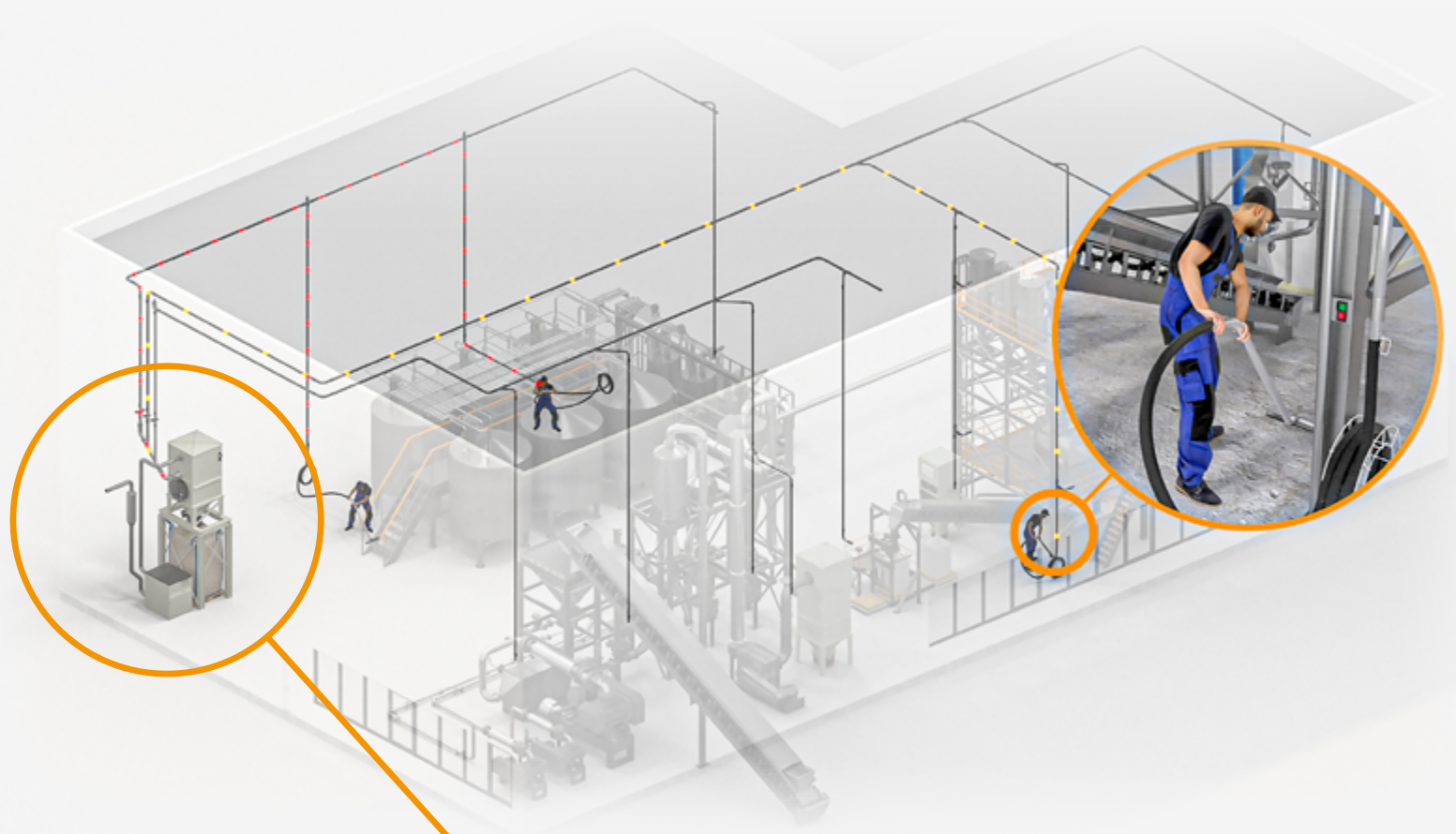
Die flexible
Baureihe



HERDING **COMP**

Die kompakte
Filteranlage bei
limitiertem Raum





STAUBSAUGANLAGEN

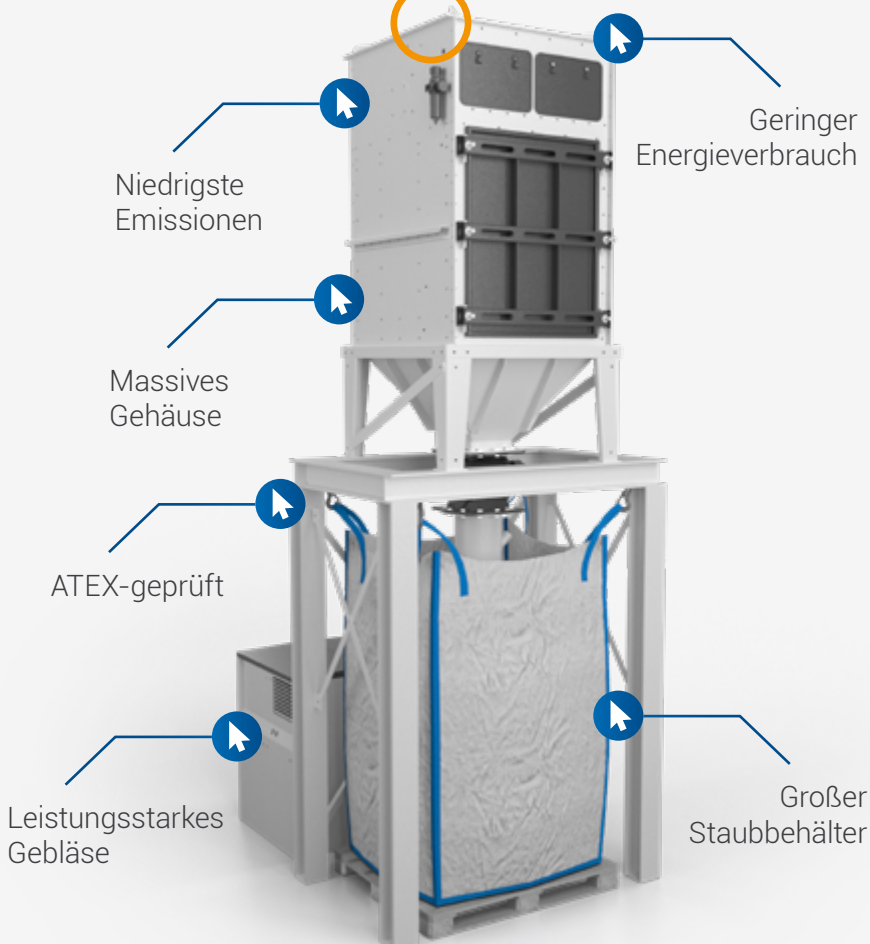
- Zentrale Entsorgung von abgeschiedenen Stäuben in einer Filteranlage
- Zentrale Staubsauganlagen

STAUBERFASSUNG UND ROHRLEITUNG

- Engineering, Lieferung und Montage

FILTERANLAGEN

- Geringer Energieverbrauch
- Niedrigste Emissionen
- ATEX-geprüft



Die Zusammensetzung, die Korngrößenverteilung und die spezifischen Explosionskenngrößen der verschiedenen partikelförmigen Materialien in der Saatgutaufbereitung erfordern oft auf Grund der resultierenden Explosionsgefahr ein auf den Anwendungsfall abgestimmtes Schutzkonzept.

Herding® Filtertechnik stellt dem Anwender ein breitgefächertes Portfolio an präventiver und konstruktiver Sicherheitstechnik für Filteranlagen zur Verfügung. Von der Beratung und Auswahl des geeigneten Schutzkonzeptes, über die sichere und ATEX-konforme Ausführung der Filteranlagen, bis hin zu deren Installation, Inbetriebnahme und Wartung.

Der Herding Sinterlamellenfilter bietet hier einen einzigartigen Vorteil: Als einziges Filterelement auf dem Markt wirkt der Starrkörper als Staub-Ex-Zonen-Sperre, wodurch auf der Reingasseite der Filteranlage keine staubexplosionsfähige Atmosphäre vorliegt.

HERDING FLAMELESS

Reingasseitige flammenlose und rauchfreie Druckentlastung



EXPLOSIONSSCHUTZ-KONZEPTE

Vorbeugende, primäre Maßnahmen

Vermeiden explosionsfähiger Atmosphäre mit der verfahrenstechnischen Zerlegung von Prozessen in Abschnitte mit und ohne organische Lösemittel

Vorbeugende, sekundäre Maßnahmen

Vermeiden wirksamer Zündquellen in Filteranlagen. In vielen Anwendungsfällen sind vorbeugende Maßnahmen ausreichend, um Explosionen in der Filteranlage sicher zu vermeiden

Konstruktive, tertiäre Maßnahmen

Reduktion der Auswirkung des Explosionsereignisses in der Filteranlage

- Rohgasseitige Druckentlastung, z.B. mit Berstscheibe
- Rohgasseitige flammenlose Druckentlastung mit geeigneten Quenchorganen
- Reingasseitige flammenlose und rauchfreie Druckentlastung - Herding FLAMELESS
- Explosionsunterdrückung



KONTAKT

Für eine unverbindliche Kontaktaufnahme bitte eintragen und per E-Mail senden.

Unternehmen

Vorname

Nachname

Telefon

E-Mail

Branche

Anwendung

Anmerkung

Herding® ist ein eingetragenes Warenzeichen // V1.2

Herding GmbH Filtertechnik
August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg/Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Mail: info@herding.de
www.herding.de

FOLLOW US ON

