ZERTIFIKAT ◆ 认证证书 ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ CERTIFICATO ◆ 인증서 ◆ CERTIFICADO

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3350897.2024.002

Hersteller: **Herding GmbH**
August-Borsig-Str.3
DE – 92224 Amberg

Fertigungsstätte(n): **August-Borsig-Str.3**
DE – 92224 Amberg

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

umfassenden Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4354511

gültig bis: 12. November 2029

München, 13. November 2026

Zertifizierungsstelle

Michael Ehrhardt

PIN: 5oi7

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-14153-06-00

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Anlage zum Zertifikat
TÜV SÜD-MUC-WD-3350897.2024.002

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Arbeits-/ Schutzgerüste - Traggerüste - Rohrleitungen (drucklos) - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: G - sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Druckstoßfeste Anlagen - Gehäuse und Baugruppen für Filteranlagen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO 15608)	- 1.1, 1.2 - 8.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 12 mm, Länge bis 8 m, max. ∅ 2500 mm, max. Stückgewicht 9 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Schweißaufsicht:	Christoph Schmidt (IWS)
Vertreter:	Christian Kammerl

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich:	Christoph Schmidt
Vertreter:	Christian Kammerl Roland Fehlner

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht Nr. R-3350897-26 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.