

productividad pura
duradero. eficaz. filtro.

PROCESAMIENTO POR LÁSER

EL ORIGINAL
DE HERDING

● ● ●
made in germany



BENEFICIO

SEPARACIÓN SEGURA DE **POLVOS FINOS Y HUMOS METÁLICOS**

Los humos generados durante el procesamiento por láser de metales mediante corte, soldadura, marcado o estructuración constan de un gran número de aerosoles y gases tóxicos, así como de polvos finos de la fracción respirable. Estos provocan considerables riesgos para la salud del personal operativo y, por último pero no por ello menos importante, dañan y contaminan la óptica del láser, los agregados y el producto a procesar. Los requisitos de la tecnología de filtrado en el ámbito del láser y el procesamiento por láser son muy exigentes.

Los sistemas de filtración Herding realizan una filtración superficial pura durante la operación y han demostrado que separan de forma fiable incluso las fracciones de polvo muy finas. Junto con una captación de humos eficiente, las personas, las máquinas y el medio ambiente quedan protegidos de forma sostenible de las emisiones peligrosas. Los medios filtrantes de Herding generan condiciones de funcionamiento absolutamente constantes, tienen una vida útil extremadamente larga y, dependiendo del proceso, alcanzan vidas útiles de más de 15 años. El uso del filtro sinterizado Herding supone, por tanto, una valiosa contribución a la seguridad laboral y a la protección del medio ambiente.

**DURADERO
LARGA VIDA ÚTIL**



**CONDICIONES DE
FUNCIONAMIENTO CONSTANTES**



**EFICIENCIA ENERGÉTICA GRACIAS
A LA BAJA PRESIÓN DE LIMPIEZA**



**AIRE PURO Y GAS PURO GRACIAS A LOS
VALORES MÁS BAJOS DE GAS LIMPIO**



DISEÑO COMPACTO



**PROTECCIÓN ACTIVA DE LA SALUD
GRACIAS A UNA SEPARACIÓN SEGURA**



**TECNOLOGÍA SOSTENIBLE
PROBADA**



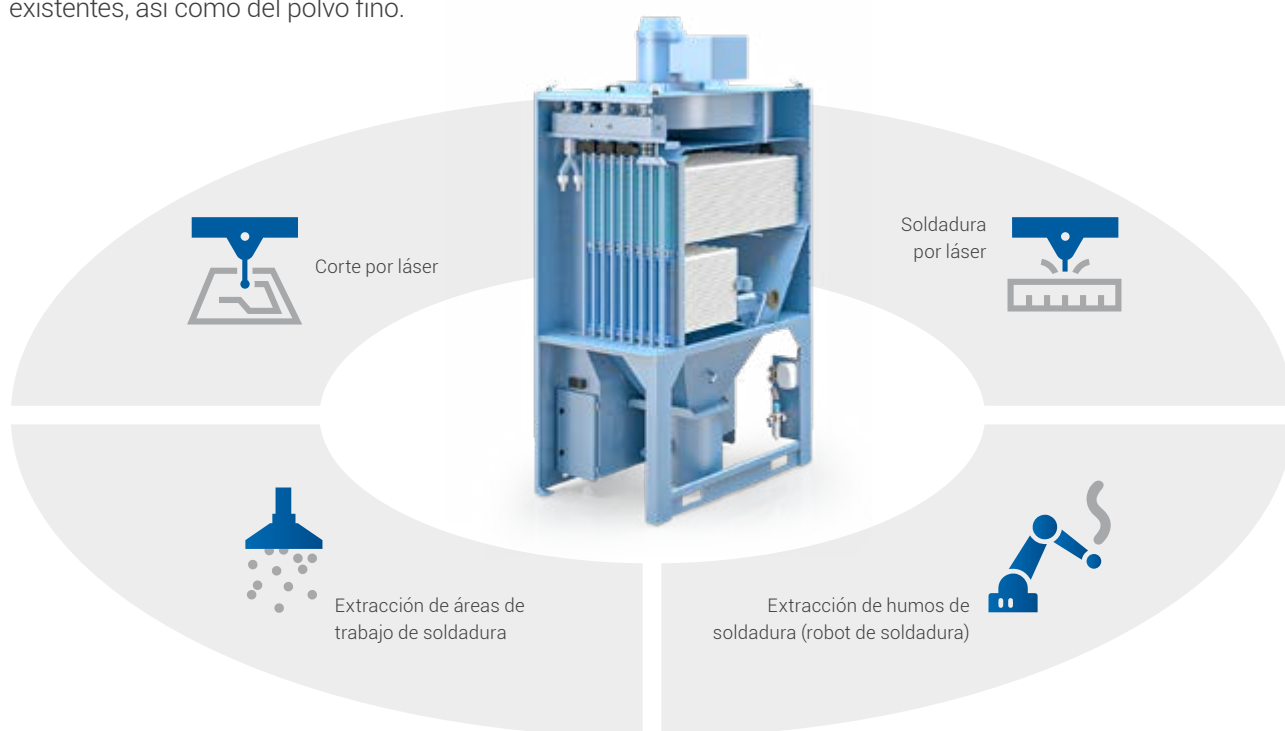
Fuente: TRUMPF Group

PROCESOS

FILTRACIÓN SEGURA PARA TODOS LOS PROCESOS

El procesamiento y mecanizado de metales por láser se compone de varios procesos de corte, soldadura y/o marcado, así como diversas tecnologías láser. Las características de las emisiones que deben separarse dependen en gran medida de la tecnología y la potencia del láser. Además, las chapas o estructuras metálicas que se van a procesar pueden estar aceitosas o contaminadas con residuos de grasas de penetración profunda. Las emisiones resultantes tienen distribuciones granulométricas correspondientemente finas y a menudo presentan características pegajosas y combustibles.

Los paquetes opcionales de los sistemas de filtrado Herding ofrecen la configuración óptima del sistema en cada caso para una separación fiable en condiciones de funcionamiento constantes y se utilizan en todos los tipos de procesamiento de metales por láser. En los sistemas pueden integrarse atrapa chispas altamente eficaces y específicamente escalables. De este modo, se garantiza sin restricciones la separación segura de las chispas existentes, así como del polvo fino.



HERDING **COMP**

La unidad de filtraje compacta para espacios reducidos

HERDING **FLEX**

La serie flexible

HERDING **SPARKSTOP**

La serie con atrapa chispas

OPCIONES

PROTECCIÓN CONTRA OBJETOS PARA LAS UNIDADES DE FILTRAJE

Herding FLAMEBREAK es un sistema de protección de objetos para unidades de filtraje Herding basado en VdS 3445 – Protección contra incendios en sistemas de desempolvado, folleto sobre prevención de daños.

El incendio en el sistema de filtraje se detecta y notifica mediante Herding FLAMEDETECT. A continuación, se activa el equipo de extinción de incendios. La tarea del **CONCEPTO DE SEGURIDAD** es minimizar los daños en caso de incendio.



HERDING FLAMEBREAK

CONCEPTO DE SEGURIDAD

DETECCIÓN DE INCENDIOS

Un cable de detección detecta el fuego tanto en modo de aspiración como cuando la unidad de filtraje está parada.

ALARMA CONTRA INCENDIOS

El procesamiento y la transmisión de señales de la detección de incendios a la unidad de extinción de incendios, así como la transmisión de alarmas a un externo (en forma de contacto de potencial libre) se realiza mediante la unidad de control de la detección de incendios.

La alarma óptica y acústica se encuentra directamente en la unidad de filtraje. En caso necesario, se desconecta automáticamente y se libera el agente extintor para combatir el fuego.

EXTINCIÓN DE INCENDIOS

El sistema automático de detección, alarma y extinción de incendios permite extinguir con éxito una gran variedad de polvos.

HERDING MULTICOATER

En el caso de polvos pegajosos y combustibles, aumentan los requisitos para una separación segura del polvo en la unidad de filtraje. La adición dosificada de aditivos adecuados al proceso de filtración puede reducir tanto el riesgo de adherencia en los medios filtrantes como la combustibilidad de los polvos.

El Herding MULTICOATER es un dispositivo de dosificación accionado neumáticamente para la adición controlada de aditivos al proceso de filtración.

Durante el proceso de PRECAPA, el aditivo es añadido para proteger el medio filtrante e impide que los polvos y vapores pegajosos, húmedos y aceitosos entren en contacto directo con la superficie del filtro y se adhieran a su superficie.

En la PASIVACIÓN, la dosificación de un aditivo reduce la combustibilidad de los polvos. Las sustancias dispersivas y adsorbentes favorecen la eliminación de componentes líquidos y gaseosos del aire de escape.



VENTAJAS

- Mayor fiabilidad del proceso
- Llenado sin nube de polvo
- Fácil instalación
- Reducción del riesgo de incendio

MODELOS

- **MCI 55/1**
Capacidad 55 l
- **MCI / MCD 250 1-4**
Capacidad 250 l
para alimentar hasta 4
unidades de filtraje



CONTACTO

No dude en ponerse en contacto con nosotros. Puede rellenar el formulario y enviárnoslo por correo electrónico.

Empresa

Nombre

Apellido

Teléfono

E-mail

Industria

Aplicación

Nota

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Mail: info@herding.de
www.herding.de

FOLLOW US ON



Herding® es una marca registrada//V1.1

