

pura produttività
filtrazione. efficace. e duratura.

LAVORAZIONE LASER DEL METALLO

L'ORIGINALE
HERDING



made in germany



VANTAGGI

SEPARAZIONE SICURA DI **POLVERI METALLICHE E FUMI**

I fumi generati durante la lavorazione laser dei metalli mediante taglio, saldatura, incisione o testurizzazione sono costituiti da un gran numero di fumi e gas tossici, nonché da polveri talmente fini da essere respirabili. Esse causano notevoli problemi di salute per il personale operativo e, ultimo, ma non per importanza, danneggiano e contaminano le ottiche laser, le unità e il prodotto in lavorazione. Pertanto, i requisiti per la tecnologia di filtrazione nel campo dei laser e della loro relativa lavorazione sono molto elevati.

I sistemi di filtraggio Herding® realizzano una filtrazione superficiale pura durante il loro funzionamento e si sono dimostrati molto affidabili anche per la filtrazione di frazioni di polvere più fini. Insieme a un efficace rilevamento dei fumi, le persone, le macchine e l'ambiente sono protetti a lungo termine dalle emissioni nocive. I materiali filtranti Herding® generano condizioni operative assolutamente costanti, hanno una durata estremamente lunga e, a seconda del processo, raggiungono una durata utile di oltre 15 anni. L'utilizzo del filtro a lamelle sinterizzate Herding® costituisce un valido contributo alla sicurezza sul lavoro e alla tutela ambientale.

LUNGA DURATA



**CONDIZIONI DI
ESERCIZIO COSTANTI**



**EFFICIENZA ENERGETICA
GRAZIE ALLA BASSA
PRESSIONE DI PULIZIA**



**ARIA PURA E GAS FILTRATO GRAZIE AI
PIÙ BASSI VALORI DI GAS FILTRATO**



**STRUTTURA
COMPATTA**

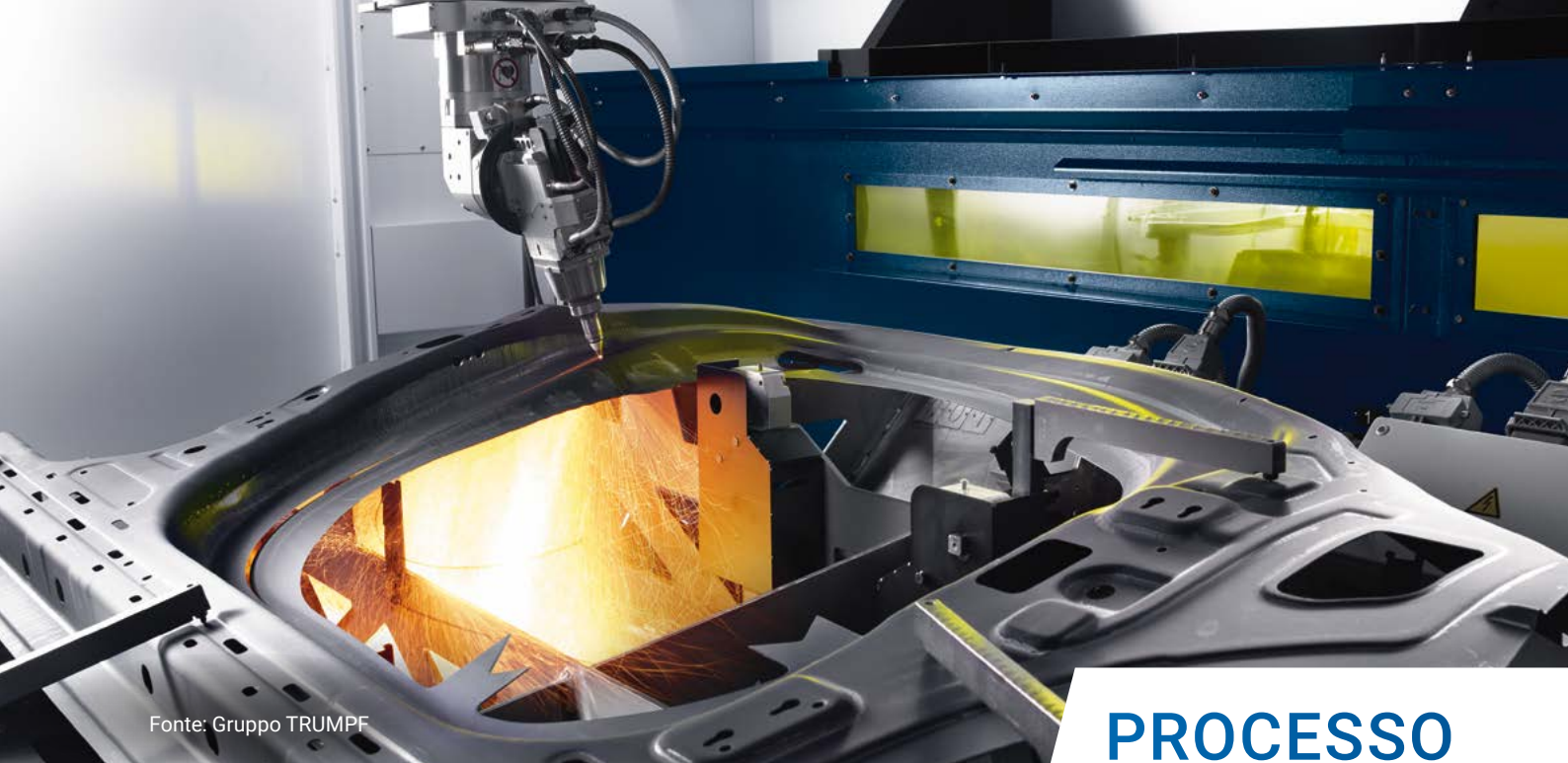


**PROTEZIONE ATTIVA DELLA
SALUTE ATTRAVERSO UNA
FILTRAZIONE SICURA**



**TECNOLOGIA SOSTENIBILE
E COLLAUDATA**





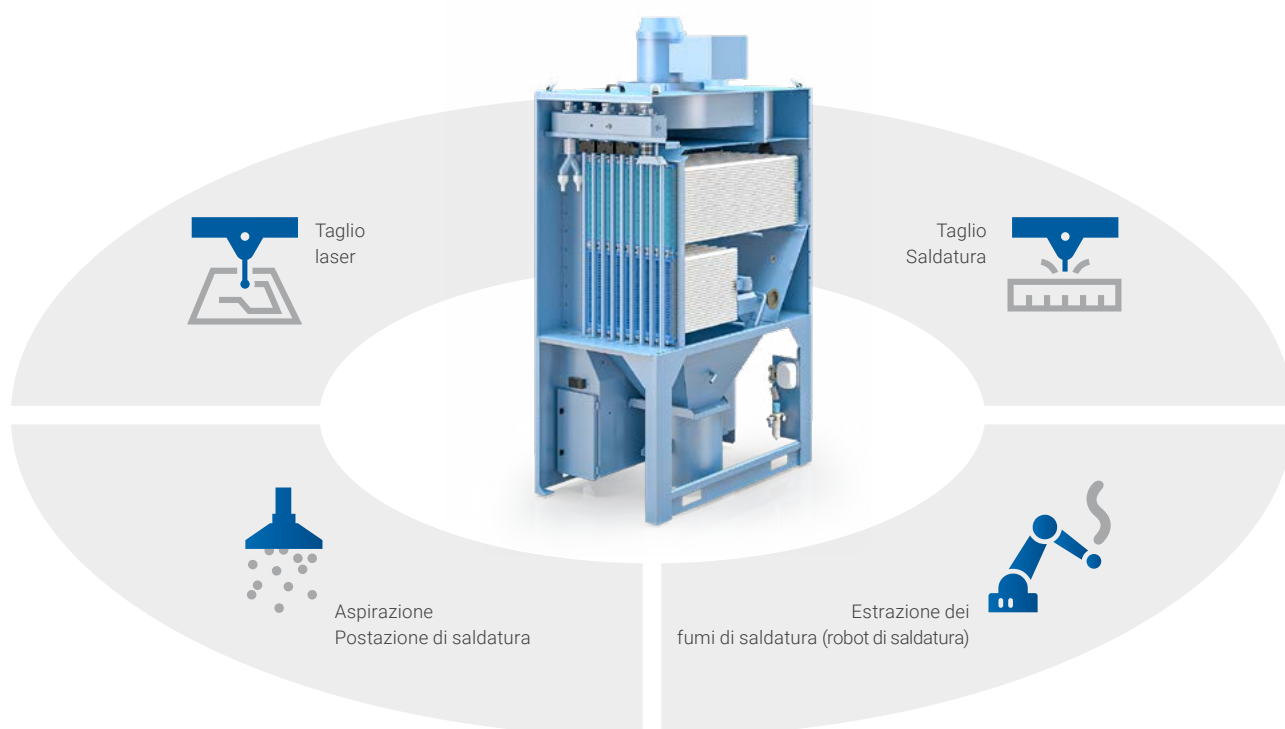
Fonte: Gruppo TRUMPF

PROCESSO

FILTRAZIONE SICURA PER TUTTI I PROCESSI

La lavorazione e il trattamento laser dei metalli richiedono diversi processi di taglio, saldatura e/o incisione, nonché diverse tecnologie laser. Le caratteristiche delle emissioni da filtrare dipendono in larga misura dalla tecnologia e dalla potenza del laser. Inoltre, le lamiere o le strutture metalliche da lavorare possono essere oleose o contaminate da residui di grassi di imbutitura. Le emissioni che ne derivano hanno una distribuzione di particolati molto fine e spesso sono appiccicose e infiammabili.

I pacchetti di opzioni dei sistemi di filtraggio Herding® offrono la configurazione ottimale del sistema per una separazione affidabile in condizioni operative costanti e sono utilizzati per tutti i tipi di lavorazione laser dei metalli. I pre-separatori di scintille altamente efficaci e specificamente scalabili in termini di volume d'aria possono essere integrati nei sistemi. Ciò garantisce una separazione affidabile delle scintille e delle polveri sottili presenti senza alcuna limitazione.



HERDING **COMP**

L'impianto di filtraggio compatto per spazi limitati

HERDING **FLEX**

La serie flessibile

HERDING **SPARKSTOP**

Preseparatore di scintille

OPZIONE

IMPIANTI DI FILTRAGGIO PER LA PROTEZIONE DEGLI OGGETTI

Herding FLAMEBREAK è una protezione per gli impianti di filtraggio Herding® basata su VdS 3445 - Protezione antincendio negli impianti di estrazione, foglio informativo sulla prevenzione dei danni.

La presenza di incendi nell'impianto di filtraggio viene rilevata e segnalata da Herding FLAMEDTECT. Successivamente viene attivato il sistema antincendio. Funzione del **MODELLO DI SICUREZZA** è ridurre al minimo i danni in caso di incendio.



HERDING FLAMEBREAK

PIANO DI SICUREZZA

RILEVATORE INCENDI

Un cavo di rilevamento riconosce l'incendio sia durante il funzionamento dell'estrazione sia quando l'impianto di filtraggio è fermo.

SISTEMA DI ALLARME INCENDI

L'elaborazione del rilevatore incendi, la trasmissione del segnale al sistema antincendio e la trasmiss. dell'allarme all'esterno (come contatto a potenziale zero) avvengono attraverso il sistema di comando dell'impianto di allarme incendi.

Gli allarmi visivi e acustici sono posizionati direttamente sull'impianto di filtraggio. Se necessario, si spengono automaticamente e l'agente estinguente viene rilasciato per combattere l'incendio.

SISTEMA ANTINCENDIO

In questo modo, è possibile estinguere con successo un'ampia varietà di polveri con il sistema automatico di rilevamento, allarme e soppressione incendi.

HERDING MULTICOATER

Nel caso di polveri appiccicose e infiammabili, i requisiti di un impianto di filtraggio per la separazione sicura delle polveri aumentano. Una sapiente aggiunta di additivi idonei al processo di filtrazione può ridurre il rischio che i materiali filtranti si incollino limitando in questo modo la combustibilità delle polveri.

I MULTICOATER di Herding sono dispositivi azionati pneumaticamente per l'aggiunta in quantità controllata di additivi al processo di filtrazione.

L'additivo aggiunto durante il PRE-RIVESTIMENTO per proteggere il materiale filtrante impedisce alle polveri e ai vapori appiccicosi, umidi e oleosi di entrare in contatto diretto con la superficie del filtro e quindi di attaccarsi ad essa.

Durante la PASSIVAZIONE, l'aggiunta di un additivo riduce la combustibilità delle polveri. Le sostanze disperdenti e adsorbenti favoriscono la rimozione dei componenti liquidi e gassosi dall'aria di scarico.



VANTAGGI

- Maggiore affidabilità del processo
- Riempimento senza polvere
- Facile installazione
- Riduzione del rischio di incendio

MODELLI

- **MCI 55/1**
Capacità 55 litri
- **MCI / MCD 250 1-4**
Capacità 250 litri
per alimentare fino
a 4 impianti di filtraggio



CONTATTO

Per contattarci senza impegno, inserite i vostri dati e inviate una e-mail.

Azienda

Nome

Cognome

Telefono

E-mail

Settore

Applicazione

Nota

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Germania

Tel.: +49 9621 630-0
E-mail: info@herding.de
www.herding.de

SEGUITECI SU



Herding® è un marchio registrato // V1.1

